

PRESTO W92x Система термостатирования

**Мощные системы температурного контроля для
сложнейших задач и рабочих температур от -92 °C до
+250 °C**

Presto W92 - Высокодинамичные системы температурного контроля. Высокодинамичные системы PRESTO® W92 являются самыми высокопроизводительными приборами и укомплектованы по самому последнему слову техники. W92 впечатляют особенно высокой мощностью нагрева, охлаждения, а также производительностью насоса. К тому же Вы выигрываете благодаря многочисленным новым функциям и особенностям комплектации приборов нового поколения PRESTO®.



Ваши преимущества

- Экстремально короткое время нагрева и охлаждения
- Широкий диапазон рабочих температур без смены теплоносителя
- Очень быстрая компенсация экзо- и эндотермической реакций
- Непревзойденная мощность и эффективность
- Мощность нагрева до 36 кВт
- Допустимая окружающая температура от +5 °C до +40 °C
- Встроенный 5.7" цветной сенсорный дисплей для наилучшего отображения всей важной информации удобного управления прибором
- Многочисленные функции предупреждения, защиты и наблюдения с подробным текстовым отображением на дисплее
- Высокодинамичный ICC-контроллер для высочайшей точности, стабильность до ± 0.05 °C ... ± 0.2 °C
- Интегрированный программатор с часами реального времени
- Электронный указатель заполнения прибора и производительности насоса
- Мощные циркуляционные насосы с электронной установкой (ступенчатой или через установку заданного значения давления)
- Интерфейс для SD Memory Card
- Интерфейсы USB, Ethernet, RS232 и выход сигнала тревоги
- Опционально: аналоговые интерфейсы, RS485, Profibus DP, Modbus

Технические данные

Номер для заказа	9421923
Категория	НОВИНКА: Системы термостатирования PRESTO
Диапазон рабочих температур (°C)	-92 ... +250
Стабильность температуры (°C)	±0.05 ... ±0.2
Разрешение дисплея	0.01 °C
Дисплей	TFT Touchscreen
Мощность нагрева (кВт)	12
Мощность охлаждения (этанол)	°C 200 100 20 0 -20 -40 -60 -80 кВт 31 29 19 15.5 9.5 9 6.5 1.5
Производительность насоса (л/мин)	18 ... 70
Производительность насоса нагнетание (бар)	0.8 ... 5.5
Штуцеры насоса	M38x1.5
Хладагент	R23, R404A
Pt100 подключение внешн. датчика	в наличии
Цифровой интерфейс	RS232, RS485, опционально Profibus, SD memory card, USB, Ethernet, Modbus
Допустимая окружающая температура	5 ... 40 °C
Габариты Ш x Д x В (см)	95 x 127 x 190
Вес (кг)	800
Классификация согл. DIN12876-1	Класс III (FL) согл. DIN 12876-1
Аналоговые интерфейсы	Опционально
Охлаждение компрессора	2-ступенчатое, водяное
Параметры сети В / Гц / А	3 x 400/50/31
Доступные параметры сети	400В/3PNE/50Гц 480В/3PPE/60Гц

Вся указанная информация относится к напряжению сети 400 В, 3 фазы, 50Гц и окружающей температуре +20 °C. Измерения мощности охлаждения произведены при макс. ступени насоса. Все данные насоса указаны для теплоносителей со специф. плотностью 1 kg/dm³.

Характеристики**Дисплей****Самая современная технология**

TFT дисплей для комфортного управления, цветного отображения всех значений, параметров и графиков, возможен выбор отображения

Управление**Оптимальное удобство**

Сенсорный дисплей для прямого управления прибором

**Инструкции inside**

Вспомогательные тексты и пояснения для функций управления, вспомогательные и предупреждающие сообщения

**Меню на разных языках**

Выбор языка для отображения функций управления и подсказок

**Комфорт для всех пользователей**

Уровень администратора для неограниченной настройки прибора, уровни пользователя для ограниченного доступа и использования предустановленных параметров, защита паролем

Управление температурой

ICC **Для выдающихся результатов**
 'Intelligent Cascade Control', саморегулирующийся & высокоточный, стабильность ± 0.005 °C внутр., $< \pm 0.05$ °C внешн

TCF **Полный контроль**
 'Temperature Control Features', для полного контроля динамики управления, доступ ко всем важным параметрам для индивидуальной оптимизации

Pt100 **Контроль во внешней системе**
 Pt100 подключение внешн. датчика для высокоточного измерения и прямого управления внешней системой

ATC³ **Высочайшая точность измерения**
 'Absolute Temperature Calibration' калибровка абсолютной температуры по 3-м точкам

Технология охлаждения

Сохранение мощности охлаждения
 Съёмная вентиляционная решетка для быстрого удаления пыли

ACC **100% мощность охлаждения**
 'Active Cooling Control' активный контроль охлаждения для охлаждения во всем диапазоне рабочих температур

Охлаждение с эффектом экономии
 Пропорциональный контроль охлаждения для автоматической регулировки мощности охлаждения, соотв. периодическое отключение компрессора

Техническая комплектация

INTELLI PUMP **Умная насосная система**
 Интеллектуальная насосная система с электронной установкой производительности

ETHERNET **Сетевая коммуникация**
 Для удаленного доступа к прибору через Ethernet, полный доступ ко всем функциям прибора через сетевой PC

USB **Интеллектуальная коммуникация**
 USB интерфейс для обмена информацией (напр. сервисные параметры) или для беспроводного управления через WirelessTEMP®

SmartCard **Обмен информацией через SD-карту**
 Для обмена информацией (напр. сервисные параметры) через SD-карту

RS232 RS485 **Подключение по стандартам RS232/RS485**
 Комби-интерфейс для сетевой передачи согл. стандарта EIA-485 (2-проводной канал связи), возможно дооснащение Profibus DP

BlackBox **Комфортное программирование**
 Интегрированный программатор для 8 профилей с 60 шагами/профиль, с интегрированными часами реального времени

Тихо как шепот
 Эффективные компоненты производят только минимальный уровень шума

Оптимизированная площадь установки
 Все подключения, а также забор и выброс воздуха находятся только на передней и задней панелях, отсутствие боковых вентиляционных отверстий, возможна установка приборов вплотную друг к другу

40° **Продолжительная работа до +40 °C**
 Надежные приборы, длительная работа при окружающей температуре до +40 °C

EASY Transport **Легкое перемещение одной персоной**
 Эргономический дизайн позволяет перемещать прибор одной персоной

Наглядный уровень заполнения
 для выбранной производительности насоса и уровня заполнения

Функции предупреждения & защиты

Система раннего предупреждения о превышении высокой/низкой температуры
 максимальная безопасность для применения, оптическое и звуковое оповещение при достижении пограничных значений.

Двойная защита
 Защита от перегрева для внутреннего теплообменника и дополнительно для расширительного бачка

S3 **Для горящих жидкостей**
 Класс III (FL) согл. DIN 12876-1

BLACK BOX **Быстрая поддержка**
 Интегрированная функция Black-Box позволяет произвести быструю диагностику прибора сервисной службой JULABO

JULABO Контакты

JULABO GmbH
Eisenbahnstr. 45
77960 Seelbach / Germany

Tel. +49 (0) 7823 51-0
info.de@julabo.com

JULABO Сервис

Поиск продукта, Аксессуары, 1 PLUS гарантия, Загрузить каталог, Телефонная служба, Инструкция по эксплуатации, Сертификат безопасности, Программное обеспечение ...

www.julabo.com

Технические изменения возможны. Изображения могут иметь отличия от оригинала.